

AVENIR AMBOISE GYMNASTIQUE  
Rue du clos des gardes  
37400 AMBOISE



## ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE

**Mercredi**  
**10**  
**Décembre 2025**

Maison des Associations – Amboise

---

### PARTICIPANTS

..

---

### ORDRE DU JOUR

---

#### Contenu

1	OUVERTURE DE L'ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE .....	2
2	EDITO DE LA PRESIDENTE .....	2
3	COMPTE-RENDU D'ACTIVITE 2024-2025.....	3
4	COMPTE-RENDU TECHNIQUE 2024-2025 – RAPPORT DE LA RESPONSABLE TECHNIQUE .....	7
5	COMPTE-RENDU FINANCIER 2024-2025.....	9
6	BUDGET PREVISIONNEL 2025-2026.....	12
7	VOTES .....	13
8	QUESTIONS DIVERSES .....	14
9	INTERVENTIONS DES INVITES .....	14
10	CONCLUSION .....	14

..h.. : Ouverture de l'Assemblée Générale Ordinaire de l'Avenir d'Amboise Gymnastique

## 1 Ouverture de l'Assemblée Générale Ordinaire

Paule DUBUISSON, Présidente, accueille les participants et leur souhaite la bienvenue.

Elle remercie la présence des invités :

- Luc CORNILLON-CLEMENT, Président du Comité Départemental

- Johnny VERCOILLIE, Adjoint au Sport de la Ville d'Amboise

Et présente les excuses de :

- Rémi LEVEAU, Conseiller Départemental d'Indre et Loire

## 2 Edito de la Présidente

Une saison riche tant sur le plan administratif que sportif qui aura bien rempli nos agendas !

Malgré les difficultés de mener de front l'ensemble de nos activités, c'est avec fierté que nous avons atteint certains de nos objectifs fixés.

### Une saison riche et forte en émotion

Comme vous pourrez le constater dans le compte-rendu d'activité et le compte-rendu technique, le club a beaucoup œuvré encore cette année pour tenter d'apporter le maximum à l'ensemble des adhérents.

De très beaux résultats sportifs pour l'ensemble des groupes compétitifs et non compétitifs, des événements réalisés avec beaucoup d'enthousiasme, ...bref une belle saison 2024-2025.

Chantal, notre trésorière depuis plus de 15 ans a laissé place à Laurine le 4 juin dernier, membre du bureau depuis quelques années. Je la remercie vivement pour cette implication dans le club.

Et puis, le grand bouleversement de cette fin d'année, c'est bien sûr le début du chantier du gymnase Tulasne.

Grâce à l'ensemble des équipes municipales qui a su nous trouver une solution de repli dans la structure Agrial, nous avons pu sereinement commencer cette nouvelle saison.

### Embauche de notre apprentie Léa

Léa ayant obtenu son BPJEPS Activité Gymnique en juin 2025, elle est désormais en contrat à temps complet dans le club en binôme avec Carole.

Elle encadre en autonomie les groupes Baby Gym et Eveil du samedi, le Cross training et la Gym acrobatique.

N'ayant pas repris mon rôle d'aide-animatrice pour le groupe d'Eveil du mercredi avec Simona,

c'est Léa qui m'a relayé.

Une bouffée d'air frais qui nous apporte des nouvelles idées pour le club.

### 3 Compte-rendu d'activité 2024-2025

---

#### Les évènements organisés par le Club

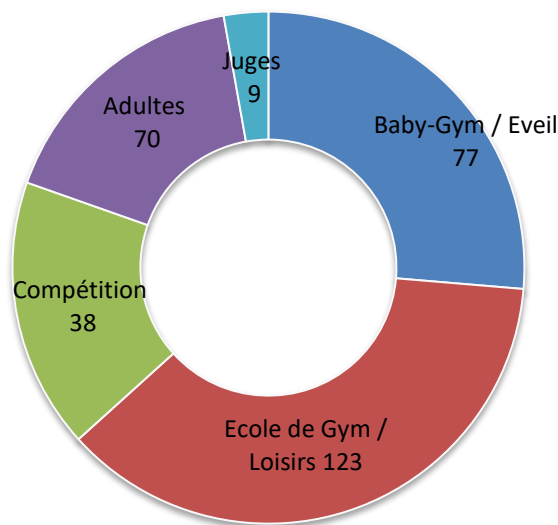
---

##### - Les affiliations (Participation au Forum des Associations sur l'Île d'Or le 7 septembre 2024) :

317 adhésions en 2024-2025 pour 357 adhérents la saison dernière, soit une diminution de 40 adhérents par rapport à l'exercice précédent (-13 % d'adhérents) : 286 gymnastes filles (331 saison 2023-2024) + 31 gymnastes garçons (26 saison 2023-2024).

Légère baisse cette saison. Cela s'explique notamment par la réduction des groupes loisirs suite à la réorganisation du club en manque d'entraîneur, malgré l'effet « Jeux Olympiques ».

Les groupes loisirs tels que la Baby Gym, l'Eveil, l'Ecole de Gym ou les Loisirs sont clairement les groupes qui permettent de faire vivre le club afin que les groupes compétition puissent évoluer dans de bonnes conditions.



##### - Zumba Octobre Rose 13 octobre 2024 :

Cette année encore, nous avons souhaité renouveler l'organisation d'une Zumba dans le cadre d'Octobre Rose. C'est Valérie, notre intervenante en Zumba, qui l'a animé sur une période de 2 heures le dimanche 13 octobre 2024. L'intégralité des dons a été reversée à la Ligue contre le cancer du sein.

### **- Gala de fin d'année**

Le gala représente un moment important dans la vie du club, tant d'un point de vue sportif et festif, que d'un point de vue financier.

Le gymnase Tulasne n'étant pas équipé de gradins, cet évènement se déroule dans le gymnase Ménard, mis à notre disposition par les services de la Mairie et les associations qui l'utilisent habituellement.

Cette salle n'étant pas équipée de praticable, nous devons tous les ans en louer un, ce qui représente toujours un coût supplémentaire dans l'organisation de cet évènement. Notre choix s'est donc porté, comme depuis quelques années, sur un praticable GYMNOVA gonflable qui représente un gain de temps de montage et une technicité pour les gymnastes.

Ce Gala se déroule en 3 parties :

- La fin d'après-midi est dédiée aux plus petits avec la Baby Gym et l'Eveil ;
- La deuxième partie concerne les groupes Ecole de Gym et Pré-formation ;
- Enfin, le Gala est clôturé par les groupes Perfectionnement 1, Perfectionnement 2, Performance et Loisirs

Cette organisation permet de désengorger le gymnase, que chacun puisse avoir une place mais aussi que cela soit plus sécurisant.

Une belle réussite avec 915 entrées.

### **- Shooting photos du 23 au 26 avril 2025 :**

Un photographe professionnel est venu réaliser les clichés des gymnastes, en individuel et en groupe. Les parents ont alors eu le choix du tirage (format, support). Une belle action que nous réaliserons encore cette saison.

### **- Portes Ouvertes « Fête des Mères » du 19 au 24 mai 2025 :**

Afin de faire découvrir les cours adultes Fit'Gym, Zumba et Cross training, nous avons organisé des Portes Ouvertes. Cette information a été relayée à la fois sur notre site internet mais également sur les réseaux sociaux afin de faire découvrir ces disciplines pas nécessairement connues du public qui pense, à tort, que notre club n'est destiné qu'aux enfants.

### **- Portes Ouvertes les 11 et 12 juin 2025 (groupes Ecole de Gym et Gym Acrobatique) :**

Chaque année, nous profitons du passage de test des gymnastes pour ouvrir les portes du gymnase afin que les parents prennent en compte les progrès de leurs enfants.

Chaque gymnaste passe un test afin d'évaluer son niveau et reçoit un diplôme. Les résultats sont visibles pour les parents sur le site de la fédération française de gymnastique :

[https://www.ffgym.fr/Evolugym/Educ/Access\\_Gym/Resultats](https://www.ffgym.fr/Evolugym/Educ/Access_Gym/Resultats)

**- Portes Ouvertes Eveil du 11 juin et 21 juin 2025 :**

C'est l'occasion pour les parents de pouvoir voir évoluer leurs enfants lors d'un cours d'Eveil, seul moment possible car à cette occasion, nous installons des chaises dans le gymnase.

**- Loterie et goûter de fin d'année le 25 juin 2025 :**

L'organisation de cet évènement nécessite beaucoup de temps et de démarchage. Je remercie vivement les membres du bureau qui se sont impliqués, en nombre trop restreint à mon goût, malheureusement...Un remerciement tout particulier à Laurine qui a mené de mains de maître cette action.

Cette année encore, la loterie a été une très belle réussite (merci aux parents, grands-parents, oncles et tantes, voisins, etc d'avoir joué le jeu). Conformément au règlement, le tirage a eu lieu en amont pour pouvoir distribuer les lots aux gagnants lors du goûter.

Chaque année, ce goûter permet de terminer l'année sportive avec les entraîneurs et monitrices en pratiquant différents jeux par équipes organisés par Carole, aidée par Alice et Léa cette année.

**- Goûter de la Baby Gym 28 juin 2025 :**

L'occasion de clôturer l'année en une seule séance où parents et enfants viennent à l'heure qu'ils souhaitent pour partager un moment convivial avec notre entraîneur Léa et nos jeunes monitrices du samedi matin.

**- Déplacement aux Internationaux de France 09-2025 :**

Le club a proposé à tous ses adhérents et leurs familles un déplacement pour assister aux Internationaux de France de gymnastique qui ont eu lieu à l'Accor Arena de Paris le dimanche 14 septembre 2025.

L'organisation comprenait le déplacement en autocar ainsi que le billet d'entrée.

---

**Les autres évènements**

---

Le club est aussi présent lors des évènements organisés par les différents acteurs de la Fédération Française de Gymnastique sur un rayonnement départemental.

**- Foire de Tours – stand Fédération Française de Gymnastique le 9 mai 2025 :**

Depuis quelques années, la FFGym est représentée sur la Foire de Tours avec un stand du Comité Départemental sur lequel les différents clubs du département se relaient pour représenter notre sport.

Notre club faisant parti du Comité Départemental de Gymnastique d'Indre et Loire, nous étions présents sur le stand. Un parcours d'initiation à la baby gym avait été mis à disposition des visiteurs, encadré par nos entraîneurs, Léa et Carole. Une belle action où notre sport a été mis à l'honneur.

#### **- Coupe Départementale 14 juin 2025 (Saint Pierre des Corps) :**

Pour la troisième année consécutive, le Comité Départemental a organisé une Coupe Départementale au Club de Saint Pierre des Corps.

Les groupes Compétition y étaient représentés. L'occasion de mélanger les clubs en créant des équipes entre eux, sans enjeu. Cette manifestation fut très appréciée de nos gymnastes. Elle sera de nouveau renouvelée cette saison.

#### **- Caravane Sportive le 10 juillet 2025 (Cormery) :**

Cette année encore, le Comité Départemental a mobilisé les clubs du Département pour représenter la FFGym à la Caravane Sportive. Notre club était représenté par Léa, et Simona sur le stand de Cormery où un parcours découverte était installé.

#### **- Partenariat avec le club de Natation :**

Dans le cadre de notre implication commune dans le sport santé, nous avons conclu un partenariat avec le club de Natation qui pratique la discipline « Nage et Forme Santé ». Pour nos adhérents à la Gym santé, ceux-ci bénéficient d'une réduction sur le prix de la licence de -15 % et inversement.

Comme vous pouvez le constater, notre association œuvre non seulement au sein du Club mais également pour la Fédération sur le plan départemental et en partenariat avec les différents acteurs départementaux.

Ces moments donnent du sens à notre engagement car les dossiers de travail sont toujours aussi nombreux : Projet Associatif, demandes de subventions diverses, ... et permettent de faire vivre notre passion de la gymnastique.

Nous œuvrons tous pour le bien de nos adhérents et pour le développement de notre sport favori :  
**La Gymnastique.**

## 4 Compte-rendu technique 2024-2025 – Rapport de la Responsable Technique

Carole VIOLAMER, Responsable Technique du Club présente le rapport technique :

Au cours de ce rapport, 2 points vont être abordés :

- les résultats compétitifs
- la formation des juges

### RESULTATS COMPETITIFS

Nous avons cette saison des équipes engagées en division Fédérale B, et en division Fédérale A Région, qui sont toutes les 2 des divisions à finalité régionale, ainsi que 2 équipes engagées en division Fédérale A Nationale, dont la finalité est, comme son nom l'indique, nationale.

#### DIVISION FEDERALE B

En ce qui concerne la division **Fédérale B**, les résultats sont les suivants :

- Chez les plus jeunes, dans la catégorie 7/8 ans, l'équipe composée de - Chez les plus jeunes, dans la catégorie 7/8 ans, l'équipe composée de Kelia Boucher, Lilo Folio, Clara Vinerier, Eva Gibert et Maxine Marchand est **championne départementale et championne régionale**.
- Dans la catégorie 7/9 ans, Louise Fromaget, Alicia Juszczuk, Lynn Saliou et Léana Joannen sont **championnes départementales** et obtiennent la **deuxième place en région**.
- Dans la catégorie 10/11 ans, 2 équipes concourraient pour le club. Celle composée de Zoéline Derouineau, Margot Juteau Bur, Naéline Fache, Elisa Dos Santos et Caroline Leblanc se classe 8ème en département et 8ème en région. Leurs copines d'entraînement, Lola Piquet, Anaïs Gerbier, Clara Hérault et Soline Briant remportent brillamment le **titre départemental ainsi que le titre régional**.
- Dans la catégorie 10/13 ans, l'équipe composée de Leelou Guegan, Manon Herault, Lila Guillard, Laura Lenin et Danaé Vinerier est **championne départementale**, avant de se classer 7ème en région.
- Enfin, dans la catégorie 12/15 ans, Soléa Brun, Thaïs Bayard, Celeste Houzé, Taïs Bodet et Flore Coudray, se classent **2èmes en département** et 10èmes en région.

#### DIVISION FEDERALE A

En ce qui concerne la division **Fédérale A Région** maintenant :

- 1 équipe concourrait dans la catégorie 10/13 ans : Zoé Lucide, Nesma Labri, Maëlle Cochet, Lina Tardivo et Romane Galliot-Fournier se classent 4èmes en département et 11èmes en région.
- Dans la catégorie 10 ans et plus, Lola Felgueiras, Josephine Mignard, Léa Dubuisson, Alyssa Broguy et Iliana Michau montent sur la **2ème marche du podium en département**, avant d'obtenir la 17ème place en région.

Enfin, en ce qui concerne la division **Fédérale A Nationale** :

- Dans la catégorie 12/15 ans, Marion Dubuisson, Méline Thauvin, Louise Charitour et Keira Gballou se classent **3èmes en département et 3èmes en région**, ce qui leur permet de se qualifier

pour le championnat inter-régional où elles terminent à la 13ème place.

- En 10 ans et +, Elisa Rayez, Bérénice Crégut, Saona Brun et Romane Clément obtiennent la 4ème place au championnat départemental avant de se classer 10èmes en région.

## **GROUPE ECOLE DE GYM**

En ce qui concerne les plus jeunes, tous les gymnastes de l'Ecole de Gym ont passé un test en fin de saison, leur permettant d'évaluer leurs progrès.

Il faut savoir que depuis quelques années, la fédération a mis en place un programme nommé AccessGym Général qui comprend une évaluation continue sur toute l'année sur des exercices bien précis, allant du niveau 1 au niveau 10.

Tous les enfants qui ont débuté la gym en septembre ont donc passé régulièrement les différents niveaux tout au long de l'année, jusqu'au mois de juin où 15 d'entre eux ont obtenu le niveau 4, 11 ont obtenu le niveau 5, et 12 le niveau 7.

## **GROUPE ANIMATION**

Tous les enfants du groupe Animation eux ont travaillé sur les Parcours Initiation, qui comprennent 4 niveaux de progression, de 1 à 4.

4 enfants ont validé le niveau 1, 8 ont obtenu le niveau 2, 12 le niveau 3 et 3 ont réussi à atteindre le niveau 4.

Voilà, j'ai terminé en ce qui concerne les résultats sportifs, qui, comme vous avez pu le constater ont cette année encore été très bons.

## **FORMATION DES JUGES**

Je vais maintenant aborder un autre point qui est très important pour nous, c'est celui de la formation des juges. Des juges qui sont nécessaires pour pouvoir participer aux diverses compétitions puisque les clubs ont l'obligation de présenter un juge pour chaque équipe engagée. Et nous avons la chance d'avoir des jeunes qui veulent bien s'impliquer dans la vie du club, qu'elles en soient remerciées.

- Josephine Mignard, Lola Felgueiras et Keira Gballou ont suivi la formation de niveau 1 et se préparent à l'examen qui aura lieu le 13 décembre prochain. Nous leur souhaitons de réussir.

Voilà, je pense que nous pouvons féliciter toutes ces jeunes filles qui ont porté haut les couleurs du club et qui lui permettent d'année en année d'aller de l'avant.



## 5 Compte-rendu financier 2024-2025

### Avenir Amboise Gymnastique Bilan Exercice du 01/09/2024 au 31/08/2025

Actif	N			N-1
	Brut	Amortissements	Net	Net
Actif Immobilisé				
Immobilisation Corporelle				
- Matériel	7 073,53 €	7 073,53 €	0,00 € +	111,10 € +
<b>Total 1</b>			0,00 €	111,10 €
Actif Circulant				
Créances			280,00 € +	-50,00 € +
Disponibilité Trésorerie			48 699,90 €	61 052,30 €
- Crédit Agricole CC			1 860,75 €	262,06 €
- Crédit Agricole Livret			46 649,85 €	60 600,94 €
- Caisse			79,30 €	79,30 €
- Part Sociales			110,00 €	110,00 €
<b>Total 2</b>			48 979,90 €	61 002,30 €
<b>Total général</b>			48 979,90 €	61 113,40 €

Passif	N		N-1
Fonds Propres			
Report à nouveau		60 557,76 €	64 852,96 €
Excédent ou Déficit		-13 497,78 €	-4 295,20 €
<i>Situation Nette</i>		47 059,98 €	60 557,76 €
<b>Total 1</b>		47 059,98 €	60 557,76 €
Dettes			
Dettes Fournisseurs		1 919,92 € +	555,64 € +
<b>Total 2</b>		1 919,92 €	555,64 €
<b>Total général</b>		48 979,90 €	61 113,40 €

## Avenir Amboise Gymnastique

### COMPTE DE RESULTAT

du 01/09/2024 au 31/08/2025

Charges	Montants	Produits	Montants
<b>60-Achat</b>	<b>15 954,80 €</b>	<b>70-Vente de produits finis, prestations de services, marchandises</b>	<b>17 813,00 €</b>
Achats d'études et de prestations de services	2 315,00 €	Prestation de services	5 710,00 €
Achats non stockés de matières et de fournitures	35,73 €	Vente de marchandises	12 103,00 €
Fournitures non stockables (eau, énergie)	40,00 €	Produits des activités annexes	0,00 €
Fourniture d'entretien et de petit équipement	342,13 €		
Autres fournitures	13 221,94 €		
<b>61 - Services extérieurs</b>	<b>4 200,30 €</b>	<b>74- Subventions d'exploitation</b>	<b>10 972,33 €</b>
Sous traitance générale	0,00 €	Etat: ANS, ARS, ...	0,00 €
Locations	2 869,15 €		0,00 €
Entretien et réparation	0,00 €	Région(s):	1 670,33 €
Assurance	1 331,15 €		0,00 €
Documentation	0,00 €		0,00 €
Divers	0,00 €	Département(s):	1 600,00 €
<b>62 - Autres services extérieurs</b>	<b>3 674,79 €</b>		0,00 €
Rémunérations intermédiaires et honoraires	0,00 €	Commune(s):	5 000,00 €
Publicité, publication	210,10 €	subvention communauté de communes et agglomération	0,00 €
Déplacements, missions	2 532,63 €		0,00 €
Frais postaux et de télécommunications	524,32 €	Organismes sociaux ( à détailler):	0,00 €
Services bancaires, autres	407,74 €		0,00 €
<b>63 - Impôts et taxes</b>	<b>666,70 €</b>	Fédération	0,00 €
Impôts et taxes sur rémunération	666,70 €	Fonds européens	0,00 €
Autres impôts et taxes	0,00 €	ASP	0,00 €
<b>64- Charges de personnel</b>	<b>61 302,62 €</b>	Autres recettes (précisez)	2 702,00 €
Rémunération des personnels	42 750,91 €		0,00 €
Charges sociales	18 551,71 €	<b>75 - Autres produits de gestion courante</b>	<b>67 555,97 €</b>
Autres charges de personnel	0,00 €	Dont cotisations	65 276,12 €
<b>65- Autres charges de gestion courante</b>	<b>23 043,19 €</b>	<b>76 - Produits financiers</b>	<b>0,00 €</b>
<b>66- Charges financières</b>	<b>0,00 €</b>	<b>77 - Produits exceptionnels</b>	<b>3,30 €</b>
<b>67- Charges exceptionnelles</b>	<b>888,88 €</b>	<b>78 - Reprises sur amortissements et provisions</b>	<b>0,00 €</b>
<b>68- Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)</b>	<b>111,10 €</b>	<b>79 - Transfert de charges</b>	<b>0,00 €</b>
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>109 842,38 €</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>96 344,60 €</b>
<b>86- Emplois des contributions volontaires en nature</b>	<b>2 500,00 €</b>	<b>87 - Contributions volontaires en nature</b>	<b>2 500,00 €</b>
Secours en nature	0,00 €	Dons en nature	0,00 €
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	0,00 €	Prestations en nature	0,00 €
Personnel bénévole	2 500,00 €	Bénévolat	2 500,00 €
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>112 342,38 €</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>98 844,60 €</b>
		<b>Résultat</b>	<b>-13 497,78 €</b>

### Résultats des 3 dernières années :

		Dépenses	Recettes	Résultats
<b>N-1</b>	2024-2025	109.842,38 €	96.344,60 €	<b>- 13.497,78 €</b>
<b>N-2</b>	2023-2024	95.448,23 €	91.133,90 €	<b>- 4.314,33 €</b>
<b>N-3</b>	2022-2023	87.950,95 €	78.879,10 €	<b>- 9.071,85 €</b>

Le résultat négatif de ces dernières années s'explique par une augmentation des charges du club et une rentrée d'argent de moins en moins importante :

### Augmentation des dépenses :

- Augmentation des salaires et charges sociales :

2023/2024 : + 58.501,42 €

2024/2025 : + 61.969,32 €, soit **3.467,90 € en plus**

(Fin de l'aide à l'apprentissage de Léa)

➤ Augmentation du tarif des licences (FFGym, Comité Régional, Comité Départemental) :  
2023/2024 : 19.984 €  
2024/2025 : 21.471,87€, soit **1.487,87 € en plus**

➤ Achat de matériel GYMNOVA pour un montant de 4.175,82 €

➤ Organisation des internationaux de gymnastique : coût pour le club 709,78 €

**Diminution des recettes :**

➤ Baisse des subventions :  
2023/2024 : + 12.940 €  
2024/2025 : + 9.132.33 €, soit **3807,67€ en moins**

➤ Diminution des cotisations des adhérents :  
2023/2024 : + 67.873,55 €  
2024/2025 : + 64.579,04 €, soit **3.294,51€ en moins**

## 6 Budget Prévisionnel 2025-2026

### Avenir Amboise Gymnastique

#### BUDGET PREVISIONNEL

du 01/09/2024 au 31/08/2025

Charges	Prévisionnel 2025-2026	Produits	Prévisionnel 2025-2026
60-Achat	3 090,00	70-Vente de produits finis, prestations de services, marchandises	16 000,00
Achats d'études et de prestations de services	2 700,00	Prestation de services	2 000,00
Achats non stockés de matières et de fournitures	40,00	Vente de marchandises	14 000,00
Fournitures non stockables (eau, énergie)	50,00	Produits des activités annexes	0,00
Fourniture d'entretien et de petit équipement	300,00		
Autres fournitures			
61 - Services extérieurs	4 300,00	74- Subventions d'exploitation	11 800,00
Sous traitance générale		Etat: ANS, ARS, ...	0,00
Locations	2 500,00		
Entretien et réparation	0,00	Région(s):	0,00
Assurance	1 400,00		
Documentation	400,00		
Divers	0,00	Département(s):	3 000,00
62 - Autres services extérieurs	1 100,00		
Rémunérations intermédiaires et honoraires	0,00	Commune(s):	7 500,00
Publicité, publication	200,00	subvention communauté de communes et	1 300,00
Déplacements, missions	600,00	agglomération	
Frais postaux et de télécommunications	130,00	Organismes sociaux ( à détailler):	0,00
Services bancaires, autres	170,00		
63 - Impôts et taxes	700,00	Fédération	0,00
Impôts et taxes sur rémunération	700,00	Fonds européens	0,00
Autres impôts et taxes		ASP	0,00
64- Charges de personnel	65 500,00		
Rémunération des personnels	42 000,00		
Charges sociales	23 500,00	75 - Autres produits de gestion courante	68 000,00
Autres charges de personnel	0,00	Dont cotisations	68 000,00
65- Autres charges de gestion courante	21 015,00	76 - Produits financiers	5,00
66- Charges financières	0,00	77 - Produits exceptionnels	0,00
67- Charges exceptionnelles	100,00	78 – Reprises sur amortissements et provisions	0,00
68- Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)	0,00	79 - Transfert de charges	0,00
TOTAL DES CHARGES	95 805,00	TOTAL DES PRODUITS	95 805,00
86- Emplois des contributions volontaires en nature	1 250,00	87 - Contributions volontaires en nature	1 250,00
Secours en nature	0,00	Dons en nature	0,00
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	0,00	Prestations en nature	0,00
Personnel bénévole	1 250,00	Bénévolat	1 250,00
TOTAL DES CHARGES	97 055,00	TOTAL DES PRODUITS	97 055,00

## 7 Votes

La Présidente présente les 5 résolutions et les soumet successivement au vote de l'assemblée.

### **1<sup>ère</sup> Résolution : Compte-rendu d'Activités 2024-2025**

En application des dispositions légales et après avoir pris connaissance de l'avis du comité directeur de l'Avenir d'Amboise Gymnastique, l'Assemblée Générale Ordinaire décide d'adopter le compte-rendu d'activités 2024-2025 présenté.

**-> ADOPTÉE**

### **2<sup>ème</sup> Résolution : Compte de résultat et Bilan financier 2024-2025**

Après avoir pris connaissance du rapport de gestion présenté par le comité directeur de l'Avenir d'Amboise Gymnastique, l'Assemblée Générale Ordinaire approuve les comptes de l'exercice clos au 31/08/2025 tels qu'ils lui ont été présentés ainsi que leurs opérations traduites dans ces comptes. En conséquence, elle donne aux administrateurs quitus de l'exécution de leur mandat pour ledit exercice.

**-> ADOPTÉE**

### **3<sup>ème</sup> Résolution : Affectation du résultat de l'exercice 2024-2025**

Après avoir pris connaissance de l'avis du comité directeur de l'Avenir d'Amboise Gymnastique, l'Assemblée Générale Ordinaire décide d'affecter le résultat de l'exercice 2023-2024 comme suit : dans le compte « report à nouveau » - **13 497,78 €**

**-> ADOPTÉE**

### **4<sup>ème</sup> Résolution : Budget prévisionnel 2025-2026**

En application des dispositions légales et après avoir pris connaissance de l'avis du comité directeur de l'Avenir d'Amboise Gymnastique, l'Assemblée Générale Ordinaire décide d'adopter le budget prévisionnel de l'exercice 2025-2026.

**-> ADOPTÉE**

### **5<sup>ème</sup> Résolution : Délégation de pouvoir**

L'Assemblée Générale Ordinaire donne tous pouvoirs aux porteurs de copies et extraits certifiés conformes des procès-verbaux de la présente réunion pour accomplir toutes les formalités légales et administratives de publication.

**-> ADOPTÉE**

## 8 Questions diverses

Aucune question écrite n'a été posée avant l'assemblée générale. La Présidente invite les personnes présentes à s'exprimer si elles le souhaitent.

## 9 Interventions des invités

## 10 Conclusion

J'adresse tous mes compliments :

- à l'ensemble des membres du bureau (le Secrétaire, la Trésorière, les quelques membres actifs, tous bénévoles),
- à Simona, notre entraîneur bénévole,
- aux jeunes monitrices bénévoles,
- à Léa, notre jeune entraîneur,
- et enfin à Carole pour son implication et sa motivation sans faille, son dévouement et son dynamisme.

Si le Club est aujourd'hui ce qu'il est, c'est grâce à l'ensemble de ces acteurs.

Je tiens à remercier la Ville d'Amboise pour la mise à disposition des infrastructures sportives et du personnel lors de nos différentes actions. J'adresse également mes remerciements au Conseil Départemental.

Je voudrai vous remercier d'être présents ce soir. L'Avenir d'Amboise Gymnastique est un club qui vit grâce à chacun d'entre vous : les gymnastes, les coachs, les parents, les bénévoles.

Je vous remercie pour votre écoute, et compte sur votre soutien pour maintenir la dynamique du club sur la nouvelle saison et celles à venir.



**AVENIR D'AMBOISE GYMNASTIQUE**  
Gymnase Tulasne  
Cité du Clos des Gardes  
37400 AMBOISE